



**MICROTOP**

## MICROTOP® TW 3 - HOZ

**MALTA A SPRUZZO A BASE DI MICROSILICE E CEMENTO PER LAVORAZIONE A SECCO / UMIDO NEL SETTORE ACQUA POTABILE**

### DESCRIZIONE

**MICROTOP TW 3 - HOZ** è una malta a spruzzo minerale, a base di microsilice e cemento utilizzata per il ripristino e il rivestimento di superfici in calcestruzzo e per il finishing nel settore dell'acqua potabile.

Classe di resistenza C30/37.

Può essere levigato e lisciato senza problemi, anche piccoli lavori possono essere eseguiti manualmente

**MICROTOP TW 3 - HOZ** corrisponde ai fogli di lavoro DVGW W 300 e W 347.

Certificato/rapporto di prova n. K-232374-13 secondo il foglio di lavoro DVGW W 347 dell'Istituto di igiene di Gelsenkirchen.

### DATI TECNICI

Densità:	2,24 kg/l
Grana:	0 - 3 mm
Classe di resistenza:	C30/37
Valore acqua/cemento (W/Z):	≤ 0,5
Spessore di posa:	ca. 9 - 20 mm
Temperatura di lavorazione:	≥ 5 °C

### PROPRIETA'

- a base di microsilice
- buon indurimento successivo
- contenuto alcalino basso
- scarso sviluppo di calore
- basso modulo E
- spruzzabile meccanicamente
- resistente alla diffusione del vapore acqueo
- impermeabile
- scarsa porosità
- elevata resistenza ai solfati
- abrasibile e levigabile

### LAVORAZIONE

#### Base:

Calcestruzzi portanti e vecchi intonaci, con tensione d'incollaggio di min. 1,5 N/mm<sup>2</sup>. Pulire le superfici eliminando lo sporco come la polvere e le boiacche cementizie fino alla base portante, ed eventualmente irruvidire. La base deve essere sempre sottoposta a lavaggio, preferibilmente con getto d'acqua ad alta pressione a ≥ 1.000 bar. Le superfici in calcestruzzo devono essere bagnate il giorno prima dell'applicazione fino a saturazione dei capillari.

#### Lavorazione:

L'applicazione sulla base umida avviene conformemente alla norma DIN 18551 con flusso a bassa densità sia su superficie preumettata nella lavorazione a secco sia nella lavorazione umida. Deve essere miscelato con acqua in un rapporto ≤ 0,5 = 2,56 litri di acqua per 25 kg di malta (n° 1 sacco). La verifica avviene tramite la prova di penetrazione di acqua.

La temperatura della base deve essere di almeno 5 °C e non deve essere inferiore a questo valore.

[www.korodur.de](http://www.korodur.de)

**Stabilimento di Bochum Wattenscheid:**

Hohensteinstr. 19  
44866 Bochum  
Postfach 60 02 48 • 44842 Bochum  
Tel.: +49 (0) 23 27 / 94 57 - 0  
Fax: +49 (0) 23 27 / 32 10 84  
wattenscheid@korodur.de

### Trattamento successivo:

Con l'impiego di umidificatori bisogna mantenere costante l'umidità dell'aria relativa dopo l'applicazione al 95% per almeno 10 giorni. L'apporto di calore non deve superare i 20 °C. Evitare correnti d'aria e grandi movimenti di aria.

### PRODUZIONE/ CONTROLLO

Produttore:

KORODUR Westphal Hartbeton GmbH & Co. KG, Werk Wattenscheid  
Controllo proprio ed esterno

**Cert.: DIN EN ISO 9001:2008**

### FORMATO FORNITO

Confezione in sacchi speciali da 25 kg

### STOCCAGGIO

Conservare in un luogo asciutto al riparo da pioggia, umidità e fonti di calore.  
Scadenza ca. 6 mesi.

### NOTA

Questo prodotto contiene cemento ed ha una reazione alcalina all'umidità/acqua; si consiglia pertanto di proteggere la pelle e gli occhi. In caso di contatto con gli occhi consultare un medico. I nostri consigli applicativi si riferiscono alle esperienze sul campo. Consigliamo di adeguare la lavorazione alle condizioni in loco e facciamo riferimento alle nostre Condizioni generali di vendita e fornitura.

Versione: Maggio 2016



**KORODUR International GmbH**

**Centrale:**

Werner-von-Braun-Str. 4  
92224 Amberg  
Postfach 1653 • 92206 Amberg  
Tel.: +49 (0) 96 21 / 47 59 - 0  
Fax: +49 (0) 96 21 / 3 23 41  
info@korodur.de

